

ACE FRAMA

INTEGRATION SYSTEMS

DATOS GENERALES DE LA EMPRESA:

Aceframa S.A de C.V.

Dirección: José María Morelos y Pavón
#1751, colonia Morelos C.P. 25017,
Saltillo Coahuila.

Tel: (844) 143-00-35

Cel.: (866) 173-5255

RFC: ACE121107UN0

www.aceframa.com

Facebook: Aceframa SA de CV

Instagram: Aceframa.mx

LinkedIn: Aceframa SA de CV

E-mail: fmata@aceframa.com

Valores

- Trabajo en equipo
- Responsabilidad
- Honestidad
- Equidad
- Atención al cliente
- Ética profesional
- Mejora continua.

Quienes somos

Empresa de ingeniería especializada en el desarrollo de proyectos de construcción e instalaciones industriales.

Durante los proyectos elaborados, ACEFRAMA ha cumplido en tiempo y forma con los requerimientos de los clientes, que han servido como una recomendación para seguir trabajando. Los servicios ayudan a maximizar su negocio asegurando una mejor calidad y precisión.

Misión

Satisfacer a nuestros clientes, ofreciendo servicios de calidad gracias a nuestro conocimiento, proporcionar confianza y soluciones integrales y entrar en el mercado con tecnología de punta.

Visión

Ser líderes en el mercado de la integración y diseño de sistemas, servicios eléctricos y electrónicos, soluciones innovadoras en el sector industrial y comercial

Ingeniería Mecánica

- Servicio Eléctrico en control y potencia
 - Eléctrico en automatización.
 - Eléctrico en potencia
 - Servicio mecánico
 - Instalaciones industriales

INSTALACIONES INDUSTRIALES

- Desarrollo de ingeniería electromecánica
- Instalaciones hidráulicas y sanitarias; agua, aire comprimido, vapor, gas y aguas negras.
- HVAC: calefacción, aire acondicionado, ventilación y colección de polvos.
- Sistemas de protección contra incendio, alarmas y detección.
- Instalaciones mecánicas : maniobra, montaje de equipo, fabricación de estructuras, racks, soportes.

Ingeniería Mecánica.

En el departamento de diseño mecánico Se cuenta con personal especializado en diseñar la Ingeniería mecánica.

En las cuales destacan, fixtures, maquinas manipuladoras, estructuras, escaleras industriales, cabinas de pintura, celdas entre otras.

Se cuenta con ingenieros en diseño mecánico y se describen a continuación el software de diseño que se utilizó.

- AutoCAD
- Solid Works
- Pro-E
- Unigraphics NX
- Inventor

SERVICIO ELÉCTRICO EN CONTROL Y POTENCIA

Contamos con personal especializado en servicio eléctrico en “Automatización “y de potencia “Instalaciones Eléctricas Industriales en Baja Tensión).

ELÉCTRICO EN AUTOMATIZACIÓN.

- Lectura de ingenierías eléctricas “Automatización” sistema americano y Europeo.
- Armado de tableros.
- Conexión de interruptores y transformador de control.
- Armado de redes de comunicación DeviceNet, Ethernet Y Profibus.
- Conexión de PLC.
- Conexión de entradas, salidas, análogas.
- Conexión de relevadores, contactores, disyuntores.
- Conexión de relevadores de seguridad, Pilz, Guard logix. Conexión HMI “Interface Hombre Maquina”.
- Conexión de cortinas de seguridad, scanner, cámaras de visión.

SERVICIO MECÁNICO

Se cuenta con el personal para servicio mecánico con personal especializado en:

- Instalación de celdas de robots.
- Instalación de mesas giratorias.
- Instalación de fixtures.
- Instalación de manipuladores.
- Instalación de cabinas de pintura.
- Movimiento de celdas de robots.
- Modificaciones de maquinaria.
- Modificaciones de celdas de producción.
- Fabricación de escaleras marinas.
- Fabricación de escaleras industriales con descansos.
- Fabricación de conveyors.
- Fabricación de guardas de celdas.
- Mantenimiento y pintura de prensas.
- Instalación de servicios de aire.
- Instalación de servicios de agua.
- Instalación de ductos de extracción.
- Soldadura en general.
- Pintores.

PROYECTOS REALIZADOS



Centerline ubicada en la ciudad de Querétaro, Querétaro

En Centerline se presta el servicio de personal eléctrico y mecánico para llevar a cabo el armado de máquinas pedestales.

➤ **Se llevó a cabo el Servicio de personal eléctrico para el armado de dos máquinas pedestales**

Duración. 4 semanas 12 febrero 2013

- Armado de gabinete de control de soldadura tableros de control y Panel View
- Colocación de canaleta y riel din en platina en tablero de control, panel view y control de soldadura.
- Colocación de dispositivos (PLC, tarjetas entradas, salidas, Análogas, relevadores, contactores, pilz, botones pulsadores, paros de emergencia, botones selectores, Panel View, cortinas de seguridad, protecciones, clemas entre otros elementos.
- Pruebas de dispositivos

Conexión eléctrica de todos los dispositivos mencionados según ingeniería eléctrica.

➤ **Se realizó el servicio eléctrico y mecánico para llevar a cabo el armado de 10 máquinas pedestales.**

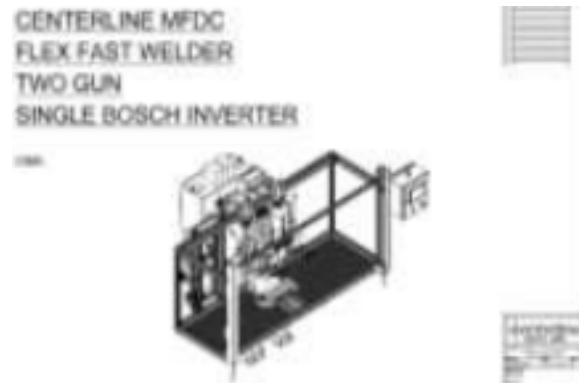
Duración. 6 semanas octubre- noviembre 2013

- Colocación de canaleta y riel din en platina en tablero de control, panel view y control de soldadura.
- Colocación y conexión de dispositivos (PLC, tarjetas entradas, salidas, Análogas, relevadores, contactores, pilz, botones pulsadores, paros de emergencia, botones selectores, Panel View, cortinas de seguridad, protecciones, clemas entre otros elementos.
- Mecánico armado de la maquina pedestal de estructura y fixtures pistolas de soldadura.

➤ **Se realizó el Servicio eléctrico y mecánico para llevar a cabo el armado de 13 máquinas pedestales**

Duración. 8 semanas Enero- Febrero 2015

- Colocación de canaleta y riel din en platina en tablero de control, panel view y control de soldadura.
- Colocación y conexión de dispositivos (PLC, tarjetas entradas, salidas, Análogas, relevadores, contactores, pilz, botones pulsadores, paros de emergencia, botones selectores, Panel View, cortinas de seguridad, protecciones, clemas entre otros elementos.
- Mecánico armado de la maquina pedestal de estructura, fixtures, pistolas de soldadura herramientas



Mitchell Plastics

Periodo:
Mayo-diciembre 2018,

Proyecto: Rack Wip
Cantidad: 200 piezas

Este rack tiene como función almacenar las consolas centrales de centro de camionetas RAM de fabricación en Chrysler Derramadero. El cuerpo del rack es de estructura metálica forrada de laminas calibre 11 con separadores de lona. Se inicia entregando 11 piezas por semana y para octubre ya se entregaban 32 piezas por semana.





Se llevo a cabo el diseño e ingeniería eléctrica y mecánica en la instalación de servicios en la empresa ABC Grupo ubicada en la ciudad de QUERETARO.

En la empresa ABC Group previo a la instalación tanto mecánico como eléctrico se llevó a cabo el

desarrollo para la selección de equipos en la ampliación de la nave.

DESARROLLO DE PROYECTO ELECTRICO Y MECANICO

SE REALIZO:

- Levantamiento de datos para la selección de equipo
 - Ingeniería eléctrica de lo que se describe a continuación.
 - Análisis de cargas que requiere la planta en KW Y KVA para la selección del transformador en media tensión seleccionando un transformador de 3500KVA a 34,800 /440 VCA.
 - Selección de tablero principal de 4000 Amp que alimenta el sistema, que contiene una derivación que alimenta un banco de capacitores y dos derivaciones que alimentan electroductos de 2000 Amp C/U. En esta selección de equipo se modifica ingeniería de tableros para que se pueda acoplar a un sistema de 6000 Amp de otro sistema existente ya que las dimensiones de fábrica son diferentes.
 - Selección de tablero enlace Bypass que podrá enlazar un sistema de 6000 Amp (transformador de 5000KVA existente) con el de 4000 Amp (transformador de 3500KVA instalado en la nueva ampliación).
 - Selección y acoplamiento de la garganta que enlaza el secundario del transformador 3500KVA con el tablero principal de 4000 Amp.
 - Selección de banco de capacitores 660 kvar para corregir el factor de potencia del sistema de 3500 KVA
 - Selección de interruptor Master Pac de 2000 Amp. y este se acopla a un espacio en espera del sistema de 5000KVA para la alimentación de un electroducto de 2000 Amp
 - Selección de electro ducto, caja de conexiones tapas fina de 2000 amperes que alimentan tres bahías donde se realiza la instalación de las maquinas inyectoras de plástico
 - Selección de electro ducto, caja de conexiones tapas fina de 1000 amperes que alimentan una línea de producción.
 - Selección de cableado e interruptores plug in de acuerdo a la carga que requiere cada máquina.
- 17
- Ingeniería mecánica para la fabricación de la estructura(BAHIA) que soportara el electro ducto ,cableado, agua de avance y retorno, aire. Y estructuras de cada maquina.

- Instalación eléctrica y mecánica.
- Instalación de conos de alivio en 34,000 VCA que alimenta el primario del transformador de 3500.
- Fabricación de garganta de media tensión
- Instalación de transformador de 3500 KVA
- Instalación de garganta que conecta transformador de 3500 con el tablero principal a 480 VCA.
- Instalación de tablero principal de 4000 vca
- Instalación de tablero de banco de capacitores y dos secciones que alimentarán electro ductos de 2000 amp.
- Instalación de banco de capacitores.
- Instalación de interruptor Master pact a una sección en espera en el sistema de 5000 KVA.
- Fabricación e instalación mecánica de la estructura de la bahía 110 mts lineales de estructura.
- Instalación de electro ducto de 2000 y 1000 Amp
- Instalación de Plug In y tableros de distribución de diferentes capacidades 34 máquinas y 4 líneas de producción
- Instalación de cableado y charola para diferentes circuitos.
- Instalación de servicio hidráulico principal de 8 pulgadas de agua de avance y retorno para el enfriamiento de las máquinas este se instaló en la bahía, y se instala en cada máquina con reducción a 2 pulgadas. 34 máquinas y 4 líneas de producción
- Instalación de anillo de aire principal de 3 pulgadas y cada máquina tiene su servicio de aire a 2 pulgadas. 34 máquinas y 4 líneas de producción
- Instalación de maquinaria
- Toda máquina contiene servicio eléctrico, mecánico, hidráulico y
- Fabricación e instalación de bahía donde se monta electro ducto agua y aire.





Instalación de cableado y el ducto.



Cableado en la subestación instalado en espera de la llegada de los tableros



Fabricación de bases de concreto donde se montará transformador y banco de capacitore.



Llegada del equipo a planta y verificación.



Conexión de barras y ajustes internos en tableros.



Instalación de banco de capacitores de 660 kvars.





Instalación de tableros. Y llegada del transformador.



Trabajo terminado y puesto en marcha.

En la actualidad en la empresa ABC Group se trabaja en la instalación de maquinaria y servicios.